

# 創造設計第二 最終報告書

10班

2009.2.10

班長：片岡木太郎

会計：上村健人

P.M：高木拓人

記録：渡部純

# 目次

<b>1</b>	<b>課題 1</b>	<b>2</b>
1.1	マシンコンセプト	2
1.2	課題 1 のマシンの概要	2
1.3	課題 1 のマシンの説明	3
1.3.1	課題 1 のマシンの回路	3
1.3.2	課題 1 のマシンの動き	4
1.4	課題 1 反省	5
1.4.1	課題 1 結果	5
1.4.2	脱線	5
1.4.3	55 秒にスタートするバグについて	5
<b>2</b>	<b>課題 2</b>	<b>6</b>
2.1	マシンコンセプト	6
2.2	マシンの説明	7
2.2.1	機械部分	7
2.2.2	回路部分	7
2.2.3	マシンの動き	7
2.3	マシン製作途上に於ける変更点	10
2.3.1	マシン 1,2:全体の動きの簡素化	10
2.3.2	マシン 1,2:回路の簡略化	10
2.3.3	マシン 1:アームの構造の変化	11
2.3.4	マシン 2:車両数の 3 両から 2 両への減少	11
2.4	課題 2 反省	12
2.4.1	課題 2 結果	12
2.4.2	反省点及びまとめ	12
<b>3</b>	<b>スケジュール表</b>	<b>14</b>
<b>4</b>	<b>会計表</b>	<b>16</b>
<b>5</b>	<b>プログラム</b>	<b>17</b>
5.1	マシン 1	17
5.2	マシン 2	23
5.2.1	メイン	23
5.2.2	RCservo.h	29
5.2.3	RCservo.c	29

## 1 課題 1

### 1.1 マシンコンセプト

鉛蓄電池の無い軽量のマシンで、脱線しない安定した速度を保つ。減点 0 かつ全チームの中で最大得点を目標とする。

### 1.2 課題 1 のマシンの概要

図 1 に示されているようにマシンはチームで作ったオリジナルのマイコン基板とニッケル水素電池 3 本を積んだ金太郎の電気機関車が全体の主軸となっており、A 類で配布された MCU ボードは死重とした。先頭車両には PSD 距離センサをアルミアングルによって設置し、角度調整ができる形とした。マイコン台の台車は EH500 電気機関車の台車を

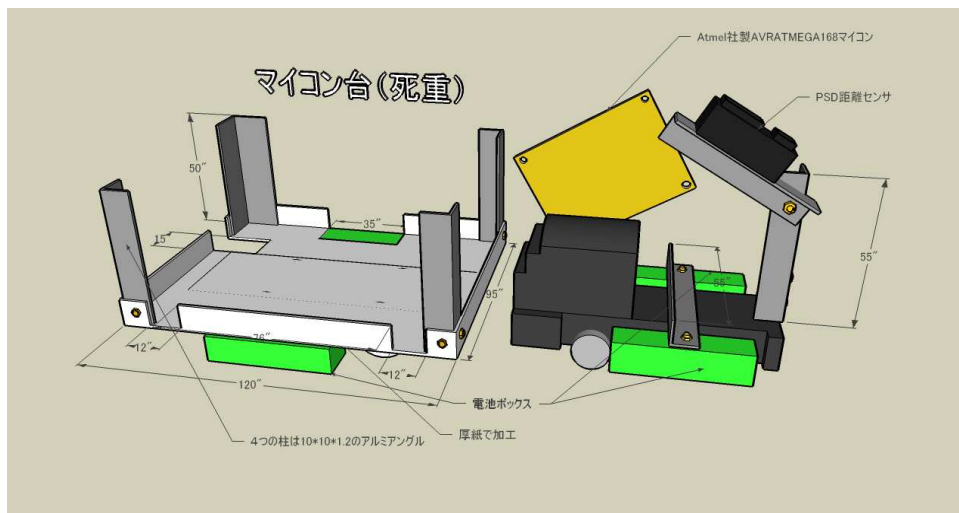


図 1: 課題 1 のマシンの全体像

使用し、MCU ボードを固定する台は厚紙で作られた枠であり、簡単に MCU ボードの取り外しができる。位置の判断は PSD センサによるゲートの検出で行う。

### 1.3 課題 1 のマシンの説明

#### 1.3.1 課題 1 のマシンの回路

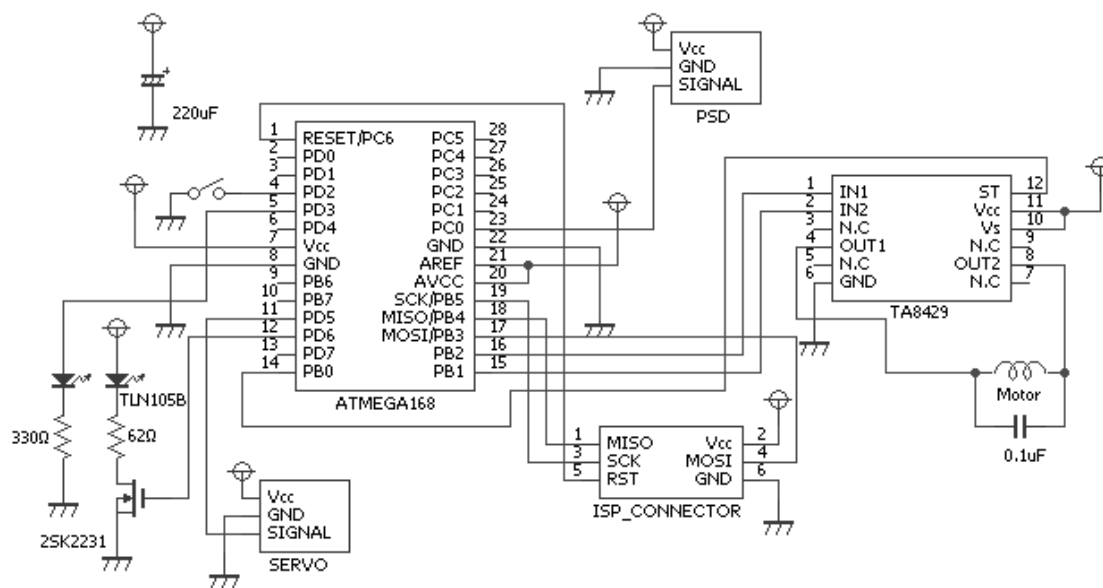


図 2: 課題 1 のマシンの回路図

- ・ 第 2 課題のマシン 1 の先頭車両とほぼ同一である。
- ・ 駆動輪のモータ、サーボ、PSD、スイッチなどの機器を扱える。
- ・ マシン 2 へ信号を送るために赤外線 LED も搭載。(第 2 課題のみ,700Hz 程度で発光)
- ・ MCU ボードを使用せず Atmel 社製 AVR ATMEGA168 マイコンを使用。

- プログラム書き込み用に ISP コネクタが接続されている。
- モータードライバは既製品の TA8429 を使用。
  - IN1,IN2 ピンで回転方向を指定し ST ピンで PWM 制御を行なっている。
- 電源は Ni-MH 電池のみであるので、モーターノイズがマイコン側に流れ込みリセットされないようにコンデンサがモーター端子間、Vcc-GND 間に挟んである。

### 1.3.2 課題 1 のマシンの動き



図 3: 課題 1 マシンの状態遷移図

課題 1 マシンの入力は PSD センサのみであり、出力は足回り用のモーターのみである。PSD センサが一定値を下回るとゲートが存在すると判断する。

1. 【RUN】走り出す。
  - 走り出した直後は PSD センサを読み込んでおらずゲート 2 は読み飛ばす。
  - ゲートをくぐった回数を記録している。
  - ゲートをくぐった回数、ゲートを通過してから経過した時間によってモータの速度を調整し脱線しにくくしている。
2. 【RUN\_SLOW】ゲートを 2 回くぐると A 区間に帰ってきていることになるので低速走行をはじめ。
3. 【STOP】3 つ目のゲート (ゲート 2) を検出すると停止する。
4. 【WAIT】1 からの経過時間が 60 秒になると 1 へと戻る。
5. 【END】WAIT が 3 回行なわれると終了する。

## 1.4 課題 1 反省

### 1.4.1 課題 1 結果

1 周目着	2 周目発	2 周目着	3 周目発	3 周目着	ゲート接触	床面接触	リトライ	減点	ポイント
10.07	60.11	70.34	115.16	125.38	0	1	1	-116	184

タイムによる加点 300 点、リトライ 1 回 (-60 点)、床面接触 1 回 (-40 点)、早発 4 秒 (-16 点) で合計 184 点であった。

#### リトライ前

一周目は 10 秒弱で走行。

二周目はほぼ 60 秒でスタート。

途中 D 区間 S 字の最中で先頭車両から脱線、床面接触、走行不能でリトライとなった。

#### リトライ後

全体的にプログラムで速度を下げての走行。そのため 10 秒は切れていない。

1 周目、2 周目、3 周目ともに走行自体には問題なく完走。

ただし、3 周目のスタート時刻が 2 分より 5 秒ほど早まっている。

### 1.4.2 脱線

#### 脱線の原因について

脱線した理由についてであるが、「速度を出しすぎた」、「先頭車両が軽すぎる」という 2 つの原因によると考えられる。

我々の班は鉛蓄電池を積んでおらず他班よりも軽く速度がでる為、カーブや S 字などで振動しやすい。

また先頭車両が軽いため、重い 2 両目が S 字で振動的になると、先頭車両がそれに引っ張られて脱線しやすい。

第 1 戦でもそのようにして S 字で脱線したのではないかと思われる。

#### 我々が脱線に対して行っていた対策

連結部がプラスチックの連結部のままだと 2 両目からの力が先頭車両に直接伝わってしまい脱線するのでそこを紐の連結に変更した。これによって格段に脱線しにくくなった。

先頭車両に電池を 4 本積んだ場合、2 両目が遠心力で転倒するようになったので 2 両目下部に電池 2 本を搭載し、先頭車両に積む電池を 2 本に減らした。これで 2 両目は転倒しにくくなった。

Ni-MH 電池の充電具合によって最高速度が変化してしまう恐れがあったので Ni-MH 電池よりも電圧の高いアルカリ電池を使用したテストランも行い脱線しないことを確認した。

#### 他に我々がすべきであった対策

先頭車両を重くすべきであった。

テストランを様々な条件で何度も行い速度を抑えて安定走行するようにしていたが、先頭車両の軽さは外乱の影響を受けやすくしてしまっていた。先頭車両に死重を乗せるべきであった。

### 1.4.3 55 秒にスタートするバグについて

再現性が無いバグである。atmega168 マイコンにて発生。2 周目もしくは、3 周目のスタート時刻が 5 秒早くなる。2 周目に 5 秒早くなった場合には 3 周目はその後 1 分丁度でスタートする。3,4 回に 1 回ぐらいの確率で発生し、発生原因がわかっていない。早くなるのはいつも 5 秒である。

同じプログラムをマイコンに焼き直すとこのバグが発生しなくなるようである。

プログラムのバグである可能性もあるがライティングソフトや回路の問題である可能性もある。

第 1 課題後このバグが一度も発生していないため原因不明である。

## 2 課題2

### 2.1 マシンコンセプト

シンプルで確実、というのがチームコンセプトである。

**2台の動き** 2つのマシンをそれぞれマシン1、マシン2と呼ぶ。

マシン1は登坂をし、ピンポン球を回収、立体交差上からマシン2へとピンポン球を受け渡す。

マシン2は立体交差下で待機、マシン1からピンポン球を受け取りピンポン球を運搬する。

**マシン1概要** マシン1は2両編成であり先頭車両は課題1と同じもの、2両目はピンポン球を回収運搬するためのアームA、ピンポン球供給装置を抑えるためのアームB、そしてカゴを備える。

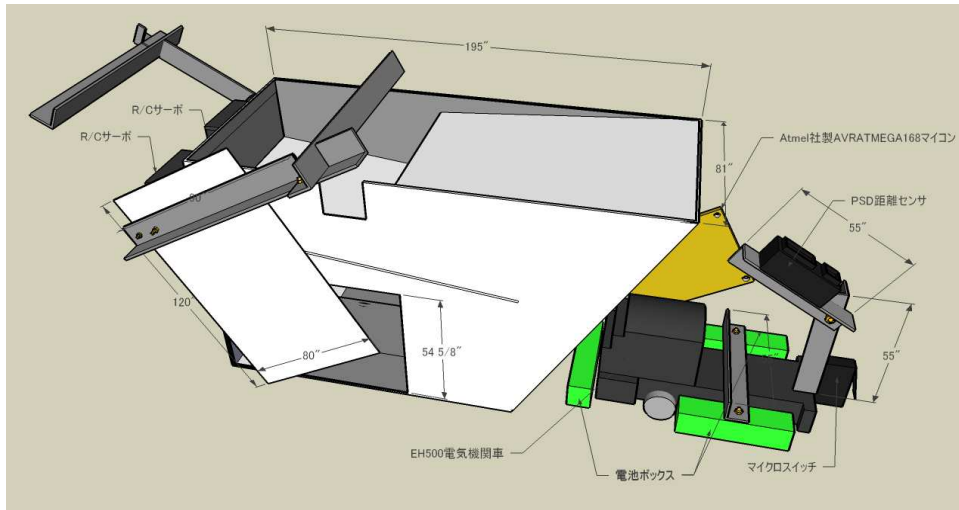


図 4: 課題2のマシン1の全体像

**マシン2概要** マシン2は3両編成であり先頭車両にモーターと鉛蓄電池、2両目にMCUマイコンボード、3両目にカゴとピンポン球をリリースするためのアームを備える。立体交差下で待機し1分30秒たつと自動的に立体交差下から出発する。

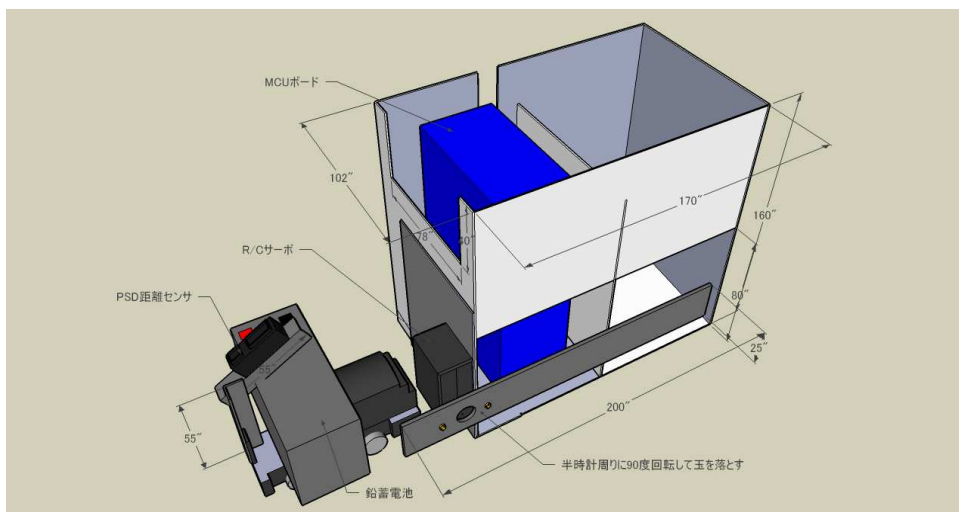


図 5: 課題2のマシン2の全体像

## 2.2 マシンの説明

### 2.2.1 機械部分

**マシン1の機械部分** 先頭車両は課題1で用いたものを使用する。2両目はEH500電気機関車の台車の上に厚紙で加工したボックス型のカゴとピンポン球を取るためのアームA、姿勢が崩れないようにピンポン球供給装置を抑えるアームBを乗せた。ゲートや供給装置下をくぐる際にはアームA、Bともに低い姿勢にしておく。ピンポン球回収時はアームBでピンポン球供給装置を押さえアームAで何度もピンポン球を押してピンポン球を回収する。

ピンポン球の受け渡し時にはアームBを傾けることでカゴのフタが開きピンポン球を排出する。

1両目と2両目の間は紐で繋がれている。

**マシン2の機械部分** 2両編成である。先頭車両に鉛蓄電池とモーター、2両目にカゴとカゴからピンポン球を出すためのアーム、MCUボードが積まれている。マシン上部からピンポン球を取り込みサーボにアームを動かすことで排出する。

### 2.2.2 回路部分

**マシン1の回路** 課題1のマシンと基本的に同様の回路であるがATMEGA168に車止め検出用のマイクロスイッチが追加されている。

#### マシン2の回路

- ・ MCUボードを使用
- ・ 三端子レギュレーター7805を用いて鉛蓄電池の電圧を5Vまで降下させモーター電源としている。
- ・ 動作中、ヒューズをとばす危険性を極力低くするためにモーターに直列に抵抗が入っている。

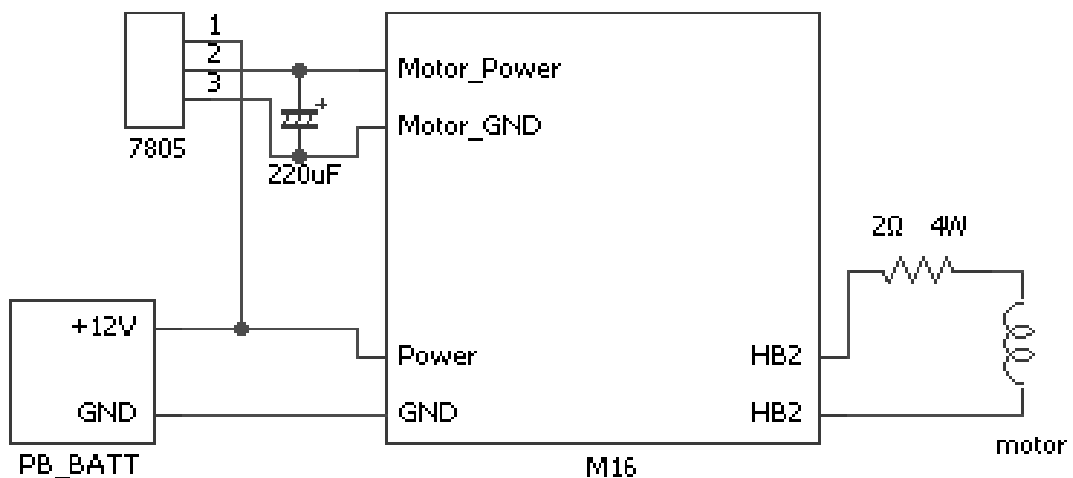


図 6: マシン2メイン基板回路図

### 2.2.3 マシンの動き

**マシン1について** アクチュエーターは車輪のモーターとアームA、アームBのサーボの2つであり、センサはPSDセンサ、マイクロスイッチの2つである。マシン1はH区間でゲート2向きでスタンバイする。

1. 【WAIT】スイッチが押されるまで待機する。
2. 【start】スタートして坂の手前まで進む

- ・ 一定時間低速走行 (ゲート 2 を通過、登坂へ)
- ・ 低速では登坂できないためカーブの途中で停止する。

### 3. 【climb】 登坂動作及び供給装置に対する位置調整

- 1 登坂する
- 2 PSD センサで供給装置までの距離が 300mm まで近づくと停止
- 3 低速で前進
- 4 PSD センサで供給装置までの距離が 140mm まで近づくと停止
- 5 低速で一定時間前進 (ピンポン球供給装置を通過)
- 6 停止
- 7 アーム B を上げる。
- 8 低速で一定時間後進 (ピンポン球供給装置にアーム B が押し付けられる)
- 9 1 両目 (駆動車) と 2 両目 (カゴ車) が接触していると不安定になるので僅かに前進

### 4. 【capture】 ピンポン球の取得

- 1 アーム A を何度か動かしピンポン球を落とし取得

### 5. 【release】 ピンポン球の運搬と放出

- 1 マイクロスイッチで車止めを検出するまで前進
- 2 低速で一定時間後進
- 3 アーム B を動かしピンポン球を放出
- 4 ピンポン球の詰まり解消のためアームを動かしたり前後進を繰り返し機体を揺らす。

### 6. 【END】 停止終了

以上がマシン 1 の動きである。【start】 , 【climb】 , 【capture】 , 【release】 はプログラム内の関数と対応している。プログラムはレポートの末に付録。

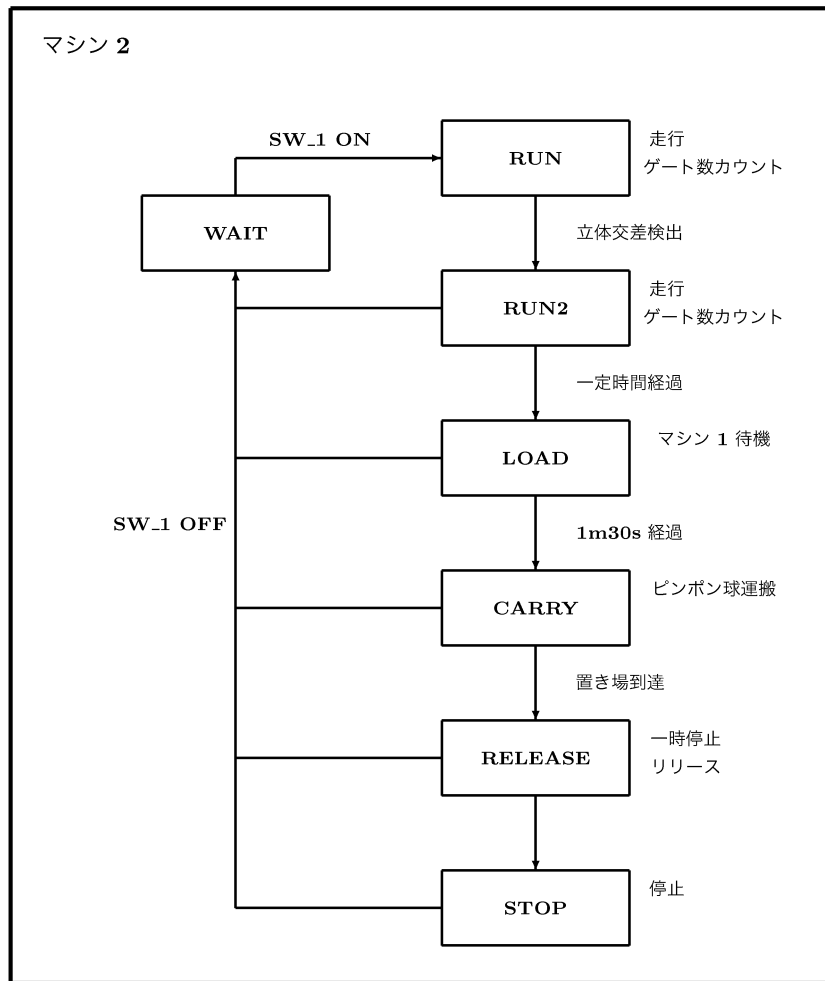
**マシン 2 について** アクチュエータは車両駆動用の DC モータとアーム開閉用サーボの 2 つであり、センサはゲートと立体交差検出用の PSD センサ 1 つのみである。

マシン 2 は A 区間でゲート 1 向きにスタンバイする。

1. 【WAIT】 スイッチが ON にされるまで待機
2. 【RUN】 走行
  - ・ PSD でゲート 1、ゲート 3、立体交差を検出
  - ・ 立体交差検出で遷移
3. 【RUN2】 マシン 1 待機場所まで移動
4. 【LOAD】 スタートから 1 分 30 秒経過するまで待機
5. 【CARRY】 ピンポン球運搬
  - ・ PSD でゲート 2、ゲート 1 を検出
  - ・ ゲート 1 検出後一定時間走行して状態遷移
6. 【RELEASE】 アームを開いてピンポン球をリリース
7. 【STOP】 停止



ピンポン球運搬は1回のみなので、マシン2はピンポン球置き場でリリース後、その場で停止する。なお、【WAIT】以外の状態にある時にスイッチをOFFにすると、各変数を初期化し、【WAIT】に戻るようになっている。



## 2.3 マシン製作途上に於ける変更点

### 2.3.1 マシン 1,2:全体の動きの簡素化

当初想定していた動き 構想段階では我々のチームは成果報告会で行なった動きよりも複雑な動きを考えていた。具体的には以下の表の通りであるが、端的な特長は

- ・ピンポン玉の受け渡しの回数が2回
- ・マシン1も坂を下って得点に向かう

この2点である。

	マシン1	マシン2
0	H 区間ゲート 2 向きに待機	A 区間ゲート 1 向きに待機
	↓	↓
1	坂に向けて発車	立体交差下に向けて発車
	↓	↓
2	登坂	立体交差下で待機
	↓	↓
3	ピンポン球の取得	
	↓	↓
4	立体交差上まで運搬	
	↓	↓
5	立体交差上にてピンポン球放出	
	↓	↓
6	赤外線を発する	赤外線を受ける
	↓	↓
7	供給装置に向けて発車	ピンポン球置き場に向けて発車
	↓	↓
8		ピンポン球の運搬
	↓	↓
9		ピンポン球置き場にてピンポン球を放出
	↓	↓
10	2~7を繰り返す	2~9を繰り返す
	↓	↓
11	ピンポン球の取得	邪魔にならないように立体交差下に移動
	↓	↓
12	坂を下る	立体交差下で停止。仕事終了。
	↓	
13	ピンポン球置き場まで移動	
	↓	
14	ピンポン球の放出	

ただ、作業を進めるにさまざまな問題が現れてきた。まず考えていた以上に坂を下るのが困難だったので、マシン1が坂を下って得点するという案が削られた。

次にコースを使用した調整時間がたりず、また大量得点よりもチームコンセプトに沿った確実な得点を目指すべきだと考えたため、受け渡しの回数も2度から1度に減らすこととなった。

### 2.3.2 マシン 1,2:回路の簡略化

**赤外線 LED による通信の廃止** 1/8(木)の作業終了後に廃止を決定。当初マシン1がピンポン球の受け渡しを完了後赤外線 LED を発光させ、マシン2がそれを感知しピンポン球の運搬を開始する予定であった。しかし残りの作業時間

と残された仕事内容を考えると仕事量をできるだけ削りたかった為廃止された。これに伴い、マシン2は受け渡し場所からの発車を時間制御に変更。複数回の運搬はしないことに。これによりLED受信機の取り付け位置調整、その部分のプログラムの調整の必要がなくなった。

赤外線LEDの点灯と受信回路の動作確認には成功していたため以下に回路を記す。

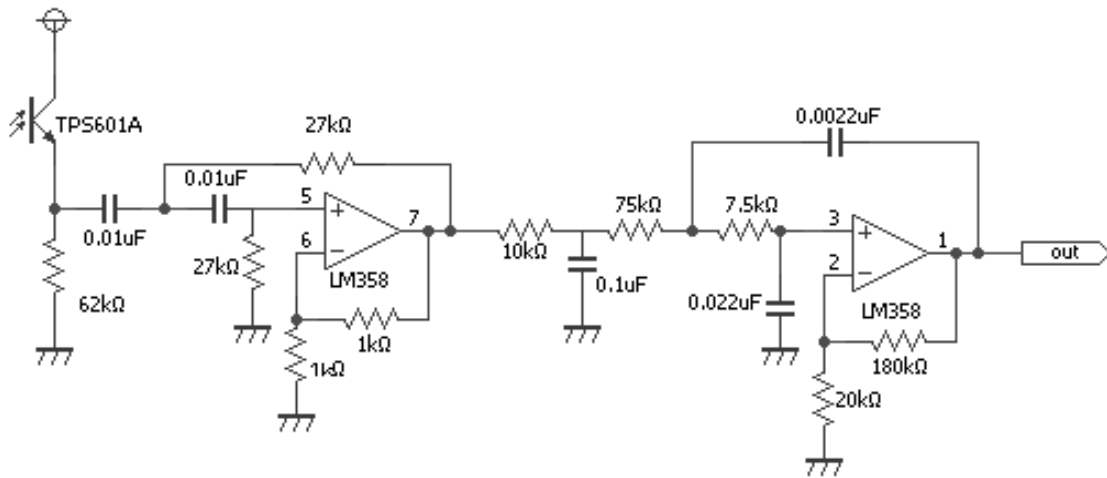


図 7: マシン 2 赤外線 LED 受信基板回路図

**マシン 1:供給装置検出用 200mm センサの廃止** 12/18(木)に廃止を決定。当初マシン1のピンポン球搭載車両に200mmセンサをとりつけ、それによってピンポン球供給装置に対するアームの位置を調整しようと考えていた。マシン1の供給電圧(3.6V)のままでは200mmセンサを動作させることができないことに気付いた為、これを諦め、物理的に供給装置にアームBを押し付ける事によって正確な位置に合わせるようにした。

これにより、200mmセンサの固定という作業が減った。

### 2.3.3 マシン 1:アームの構造の変化

当初、図12のようにR/Cサーボ1つによるアームでピンポン球を押すことによりピンポン球の取得を試みていたが、12/1に試行錯誤した結果、ピンポン球取得の際マシンのバランスが崩れてしまうことが分かり、急遽マシン設計の変更が求められた。要求されるポイントとして以下の3点が挙げられた。

- ・ピンポン球を取得する前に、何らかの形でピンポン球供給装置の下のアルミ板を掴む機構。
- ・ピンポン球を取得する際、固定部分とピンポン球を取得する部分に生じる2つのねじれの力に対処できる機構。
- ・マシン自体が対称性をもつ機構。

この3つを満たす機構として図11のような設計を採用した。進行方向右側のR/Cサーボに付いているアームがピンポン球供給装置の下のアルミ板を捕らえる。ここでの重要点はアルミ板とアームが平行であることである。このことでねじれの力を打ち消すことができ、安定したピンポン球の取得が実現できるようになった。また図から分かる通りR/Cサーボが左右対称に設置されており、登坂するマシンに必要な不可欠であるバランスがよくなった。

### 2.3.4 マシン 2:車両数の3両から2両への減少

当初図13のようにマイコンボードを乗せるマイコン台が2両目にありピンポン球搭載車が3両目であったが、先頭車両のPSDで立体交差やゲートを検知し、走行時間を計って立体交差やピンポン球置き場にピンポン球搭載車の位置をあわせていたので誤差が大きかった。その誤差を小さくするためPSDセンサとカゴの距離が近くなるようにピンポン球搭載車にMCUボードも搭載し2両編成に変更した(図14)。これによりマシンの位置合わせの精度が向上し、また連続カーブの走行性があがった。なお、MCUボードを搭載しても、ピンポン球は30個近く入るので、容量に問題

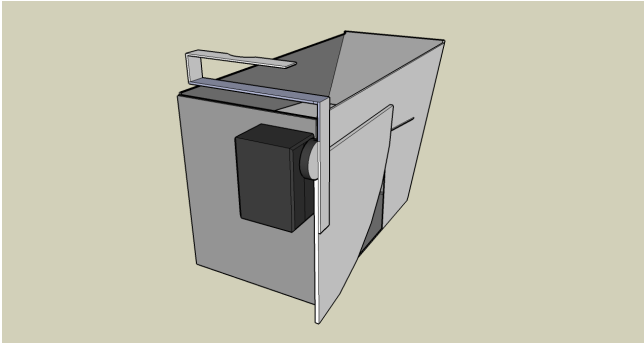


図 8: アーム改善前

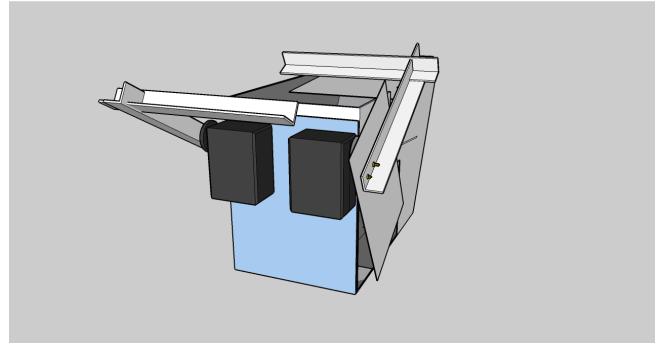


図 9: アーム改善後

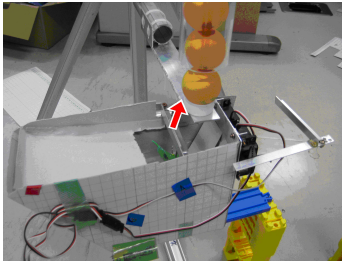


図 10: 初期状態

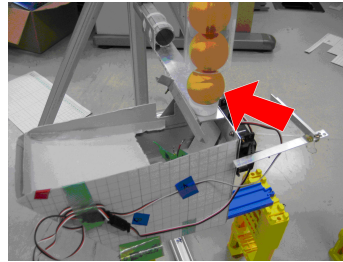


図 11: アーム B による固定

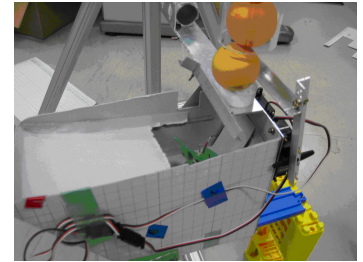


図 12: アーム A による取得

は無し（マシン 1 は 25 個程度収容）。この変更は第 2 成果発表会前の最終日（1/16）に行ったがマシンの構造材の多くが工作用紙だったため、配線を通したりといった細かな加工が容易であり短時間で行なう事ができた。

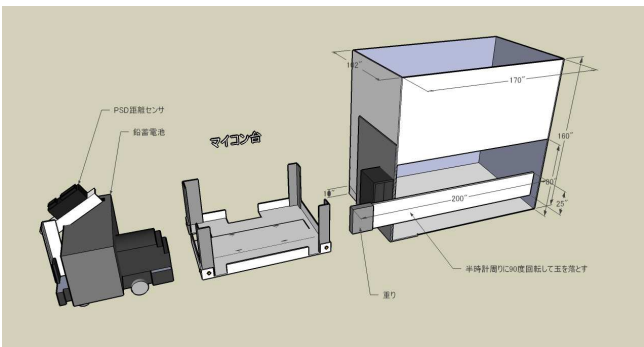


図 13: 車両数減少前

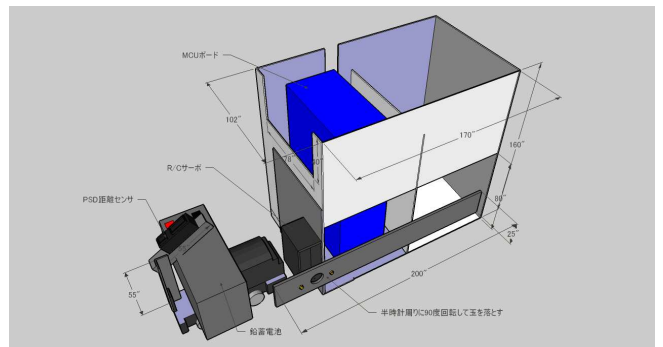


図 14: 車両数減少後

## 2.4 課題 2 反省

### 2.4.1 課題 2 結果

ゲート不通過	ゲート接触	2 線路外接触	リトライ	デモ	加点	減点	合計
0	0	0	0	0	210	0	210

全く減点を受けることなくピンポン玉 21 個を運搬、得点をあげることができた。

マシン 1 が 22 個のピンポン玉を取得し、マシン 2 への受け渡し時にはピンポン玉は 1 つもこぼすことがなかったが、最後の得点時に 1 つピンポン玉が枠からこぼれてしまった。

### 2.4.2 反省点及びまとめ

我々の班は一応の成功はおさめたものの、当初の予定をより簡単な構成に変更しての成功であった。

第 2 成果報告会までに 2 台のマシンをつくり、確実に安定して多くのピンポン球を運搬できるようになったの

は、総合的に見て良かったと思う。アームの数の増加や、車両数等の減少といった改良を柔軟に行なう事ができたが、最終的に使用することのなかった赤外線通信の回路やプログラムに作業時間を使ってしまった。その分の作業時間があれば慌しく最終調整をしなくてもすんだと考えられ、総作業量に関して初期構想段階での見通しが甘かった。

### 3 スケジュール表

仕事内容	担当者	date									成果発表会 1		成果発表会 2					
		11/1	11/1	11/1	11/2	11/2	11/2	11/2	11/2	11/2	11/2	11/2	11/2	11/2	11/2	11/2	11/2	11/2
Workshop		1	2	3	4	5	6	7	8	9			10	11	12	13	ex	
第一課題プログラム	上村・片岡																	
第二課題プログラム	上村・片岡																	
PSDゼンサ動作チェック	片岡																	
課題支給マイコンの死重化及び鉛蓄電池の除	片岡																	
第一課題の得点向上の改良	片岡・高木																	
サーボ動作チェック	片岡																	
車両間赤外線通信システムの製作	片岡																	
マイコン収納車両の製作	高木																	
登坂車両用ピンボウ玉運搬車両の製作	高木																	
得点車両用ピンボウ玉運搬車両の製作	高木																	
PSDゼンサ取り付け(2台分)	渡部																	
第二課題用動力車両の製作	渡部・片岡																	
ピンボウ玉等取用システムの製作	渡部																	
第一課題最終調整	全員																	
ピンボウ玉等取実験・改良	渡部・高木																	
赤外線通信実験・改良	片岡・上村																	
ピンボウ玉受子渡し実験・改良	渡部・高木																	
模擬競技・改良	全員																	
第二課題最終調整	全員																	
他班の情報収集	全員																	

プログラム班 上村 片岡  
 効力班 高木 渡部  
 回路班 片岡

予定作業期間  
 実作業時間



主な製作スケジュールとの変更点	変更日時	具体的変更内容
ピンボツ玉奪取用アームの形状変更	第6回	1本で1本ピンボツ玉が取れないことから、2本に変更
ライコソ間の通電システム	第10回	製作時問題から通電未行わず、下のワジンの長時間制御で発進するようにする
200mm光センサの使用中止	第10回	供給可能電圧の関係から使用できないことが判明し、使用を断念
タッチセンサの導入	第10回	200mm光センサのかわりにタッチセンサを導入

タスク名	改良・改善の仕事	行ったこと	変更日時	具体的変更内容
第一課題	ワジンの電池取り付け	第7回	取り付け位置を低くし、低重心化を達成する	
	ピンボツ玉奪取用アームの稼働範囲の改善	第11回	稼働範囲をずらし、運搬車両部分に食い込むように変更。それにとろろり運搬車両部分の形状もそれに対応できるように変更	
	重りの装着	第12回	上のワジンの重心を低くするため、ピンボツ玉運搬部分下部に重りを装着	
	下のワジンの車両編成を3面から2面に変更	ex	下のワジンの安定性の問題からライコソ車両をなくし、ピンボツ玉運搬部分にライコソを挿入できるように改造	
	上のワジンのバック走行時の安定性改善	ex	上のワジンの動力車後部にピンボツ玉運搬部分を安定して押せるよう出っ張りをつける	
	上のワジンのプログラムの	ex	下のワジンが長時間制御により発進することを利用し、ピンボツ玉を確実に受け渡すため、またまた動作を追加	
	ピンボツ玉奪取用アーム供給装置固定脚の改善	ex	固定用アームのネジが固定の邪魔になっていた部分をアームを厚くすることで改善	

## 4 会計表

### A 類追加注文および B 類購入品

日付	類	部品名	形式・型番	単価 (税抜)	個数	金額 (税込)	金額計 (税込)
10/30	A	EH500 電気機関車	S-25	¥1,600	2	¥3,360	¥3,360
10/30	B	赤外線 LED	TLN105B	¥40	4	¥168	¥3,528
10/30	B	フォト Tr	TPS601A	¥240	2	¥504	¥4,032
10/30	B	フォト Tr	TPS615	¥50	2	¥105	¥4,137
11/06	A	電池ボックス	単三型	¥60	2	¥126	¥4,263
11/06	B	ビス	M3x20	¥400	1	¥420	¥4,683
11/06	B	アルミアングル	10x10x1000x1.2	¥140	2	¥294	¥4,977
11/06	B	アルミ板	400x400x5.0	¥800	1	¥840	¥5,817
11/06	B	アクリル板	300x300x5.0	¥1,680	1	¥1,764	¥7,581
11/10	B	工作用紙		¥34	10	¥357	¥7,938
11/27	A	バッテリー用ヒューズ	ミゼットガラス管, 2A	¥30	4	¥126	¥8,064
12/01	B	マイクロスイッチ	SS5GL	¥140	1	¥147	¥8,211
12/01	B	積層セラミックコンデンサ	0.1 $\mu$ F	¥30	2	¥63	¥8,274
12/01	B	ユニバーサル基板	ICB288	¥75	2	¥158	¥8,432
12/01	B	OP アンプ IC	LM358N	¥20	2	¥42	¥8,474
12/01	B	緑色 LED	L-513SGT-A-SS	¥10	1	¥11	¥8,484
12/01	B	カーボン抵抗	※ 1	¥5	12	¥63	¥8,547
12/01	B	セラミックコンデンサ	0.022 $\mu$ F, 0.01 $\mu$ F $\times$ 2, 0.0022 $\mu$ F	¥20	4	¥84	¥8,631
12/01	B	MOSFET	FET2SK2231	¥100	1	¥105	¥8,736
12/01	B	ピンヘッド	1x40	¥80	1	¥84	¥8,820
12/01	B	タクトスイッチ	高さ 7mm	¥20	1	¥21	¥8,841
12/01	B	酸化金属皮膜抵抗	2W3.9 $\Omega$	¥30	2	¥63	¥8,904
12/01	B	アルミ電解コンデンサ	耐圧 10V 容量 220 $\mu$ F	¥20	2	¥42	¥8,946
12/01	B	モータドライバ	TA8429HQ	¥390	1	¥410	¥9,356
12/01	B	三端子レギュレータ	TA7805S	¥70	2	¥147	¥9,503
12/01	B	IC ソケット	28P スリム 300mil タイプ	¥20	1	¥21	¥9,524
12/01	B	工作用紙		¥34	5	¥179	¥9,702
12/01	B	サラネジ	M3x100	¥500	1	¥525	¥10,227
12/04	B	サーボホーン		¥50	2	¥105	¥10,332
12/04	B	ビス	M2x10	¥40	1	¥42	¥10,374
12/18	A	PSD 距離センサ	GP2D12	¥750	2	¥1,575	¥11,949
12/18	B	RC サーボ延長コード		¥290	3	¥914	¥12,863

※ 1 : 180k,75k,62k,27k(2 個),20k,10k,7.5k,1k(2 個),330,62  $\Omega$

### C 類購入品

部品名	単価 (税抜)	個数	金額 (税込)	金額計 (税込)
ケーブル	¥480	1	¥504	¥504
電池ボックス	¥40	4	¥168	¥672
AVR マイコン	¥470	1	¥494	¥1,166
トルクチューンモータ	¥300	1	¥315	¥1,481





```

73 // サーボの制御 1 PB1
74 // サーボの制御 2 PB2
75 // 駆動用モータ 1 PB6 //モーターの正転逆転ブレーキフリーを制御するための信号線が 2本ある。
76 // 駆動用モータ 2 PB7
77
78 //DLRB は 11000111 下位 3bit と上位 2bit が出力
79 DDRB = 0xc7; //0xc7 = 1100 0111
80 PORTB = ~0xc6; //入力ポートは全部プルアップ 出力ポートは全てL、PWM吐き出しのポートは H
81
82 //【ポートD使用内訳表】 //スイッチは負論理
83 // スイッチ FD2 //スタート等に使うタクトスイッチ
84 // 緑LED FD3 //デバッグ用緑LED
85 // マイクロsw PD5 //赤い車止め検出用マイクロスイッチ
86 // 赤外管理 PD6 //結局使用しなかったが実装はされている。
87 // 200mm FD7 //結局使用しなかったが実装はされている。
88
89 //DLRD 01001000 //LEDと赤外線 LED だけ出力
90 DDRD = 0x48; //0x48 = 0100 1000
91 PORTD = 0xff; //入力全てプルアップ、出力全て H
92
93
94 //【ポートC使用内訳表】
95 // 全てAD変換に使用できるようにしておく。
96 // PSD センサ PC0
97
98 //DLRC 00000000
99 DDRC = 0x00; //全て入力
100
101 }
102 ////////////////////////////////////////////////////////////////////////////////////////////////////////////////////////////////////
103 void timer_init(void)
104 {
105 ////////////////////////////////////////////////////////////////////
106 //タイマ 1はサーボの制御に利用
107 //16bitPWM
108 //以下、設定
109 timer1_ic_enable();
110 timer1_ic_set_interrupt(timer1_ic_interrupt);
111 timer1_set_wave_mode(WGM1_FAST_PWM_ICR1);
112 timer1_set_coma_mode(COM_A_HIGH_FIRST);
113 timer1_set_comb_mode(COM_B_HIGH_FIRST);
114 timer1_set_count(0);
115 timer1_set_icr1(ICR1_AS_TOP);
116
117 //アームをそれぞれスタートの角度に設定
118 timer1_set_ocr1a(90); //アーム a を 90 の位置に。 a が下のコネクタ、 a がメインアーム
119 timer1_set_ocr1b(182); //アーム b を 182 の位置に。 b が上のコネクタ、 b がサブアーム
120 //タイマ 1をそれぞれスタート
121 timer1_start(TIMER1_CK_8); //(8MHz/8)/20000 = 50Hz
122 TCCR0A = 0x00;
123 TCCR0B = 0x03;
124
125 ////////////////////////////////////////////////////////////////////
126 //タイマ 0は駆動用モータのPWMや赤外線 LED の点灯に利用
127 //一定周期で割り込み
128 //以下設定
129 timer0_ov_enable();
130 timer0_ov_set_interrupt(timer0_ov_interrupt);
131 timer0_set_count(0);
132
133 sei(); //割り込みを有効に！
134
135
136 }
137 ////////////////////////////////////////////////////////////////////////////////////////////////////////////////////////////////////
138 void LED(char on)
139 {
140 if(on==1){
141 PORTD |= 0x08; //LEDを強制 Hに
142 }
143 else{
144 PORTD &= ~0x08; //LEDを強制 Lに
145 }
146 }
147 ////////////////////////////////////////////////////////////////////////////////////////////////////////////////////////////////////
148 int get_meter(void)
149 {
150 int adc,adv,meter;
151 ad_init(0); //PC0 を選択

```





```

311     LED(1);    //LED 点灯
312
313 }
314 //////////////////////////////////////////////////ピンポン玉回収動作////////////////////////////////////
315 void capture(void)
316 {
317     timer1_set_ocr1a(push_degreeA + 4); //アーム A でピンポン玉を押す 深めに押す
318     wait(125);           //アーム A が動くのを待つ
319     timer1_set_ocr1a(base_degreeA);    //アーム A を元の位置に戻す
320     wait(250);
321     timer1_set_ocr1a(push_degreeA + 4); //2回目 深めに押す
322     wait(125);
323     timer1_set_ocr1a(base_degreeA);    //元の位置に戻す
324     wait(250);
325
326     timer1_set_ocr1a(push_degreeA + 2); //3回目 少し深く押す
327     wait(125);
328     timer1_set_ocr1a(base_degreeA);    //元の位置に戻す
329     wait(250);
330     timer1_set_ocr1a(push_degreeA + 2); //4回目 少し深く押す
331     wait(125);
332     timer1_set_ocr1a(base_degreeA);    //元の位置に戻す
333     wait(250);
334
335     timer1_set_ocr1a(push_degreeA);    //5回目 普通に押す
336     wait(125);
337     timer1_set_ocr1a(base_degreeA);    //元の位置に戻す
338     wait(250);
339     timer1_set_ocr1a(push_degreeA);    //6回目 普通に押す
340     wait(120);
341     timer1_set_ocr1a(base_degreeA);    //元の位置に戻す
342     wait(250);
343     timer1_set_ocr1a(push_degreeA + 2); //7回目 少し深く押す
344     wait(130);           //少しだけ長く押す
345     timer1_set_ocr1a(base_degreeA);    //元の位置に戻す
346     wait(250);
347     timer1_set_ocr1a(push_degreeA);    //8回目 普通に押す
348     wait(125);
349     timer1_set_ocr1a(base_degreeA);    //元の位置に戻す
350     wait(250);
351     timer1_set_ocr1a(push_degreeA + 2); //9回目 少し深く押す
352     wait(125);
353     timer1_set_ocr1a(base_degreeA);    //元の位置に戻す
354     wait(250);
355
356     timer1_set_ocr1a(90); //アーム A がゲートをくぐる状態に戻す
357     timer1_set_ocr1b(195); //アーム B がゲートをくぐる状態に戻す(20度)
358     wait(250);
359 }
360 //////////////////////////////////////////////////回収後ピンポン玉解放まで////////////////////////////////////
361 void release(void)
362 {
363     forward(10); //適当に前進
364     wait(700);
365     forward(8); //適当に減速
366     wait(600);
367     forward(7); //適当に減速
368     wait(400);
369     wait_nsw(); //赤い車止めを検出
370     LED(0);    //LED 消灯
371     stop();    //停止
372     wait(200);
373
374     back(7);   //ゆっくり一定時間バック
375     wait(120); //
376     stop();    //これでちょうど受け渡しポイントに移動
377
378     //////////////////////////////////解放動作////////////////////////////////////
379
380     timer1_set_ocr1b(285); //アーム B 全開
381     wait(500);           //しばし待つ
382     timer1_set_ocr1b(230); //アーム B を適当に動かして揺らす
383     wait(150);
384     timer1_set_ocr1b(265); //アーム B 開く
385     wait(250);
386     timer1_set_ocr1b(230); //適当に動かす
387     wait(150);
388     timer1_set_ocr1b(285); //アーム B 全開
389     wait(250);

```

```

390 timer1_set_ocr1b(195); //アーム B を一旦閉じる
391 wait(250);
392
393 forward(10); //前進 //一旦前進後進して機体を揺らす
394 wait(70);
395 forward(7);
396 wait_nsw(); //車止め検出まで前進
397 stop(); //停止
398 wait(200);
399 back(7); //バック
400 wait(120); //ちょうど受け渡しポイントに移動
401 stop();
402
403 timer1_set_ocr1b(285); //アーム B 全開
404 wait(350); //しばし待つ
405
406 forward(10); //前進 //アーム B を開いたまま前後に機体を揺らす
407 wait(120);
408 stop();
409 wait(200);
410 back(10);
411 wait(100);
412 forward(10);
413 wait(40);
414 stop();
415 wait(350);
416
417 timer1_set_ocr1b(195); //B を 20 度に //一旦アーム B を閉じる
418 wait(250);
419
420 forward(7); //車止めまで前進
421 wait_nsw();
422 stop();
423 wait(200);
424
425 back(7); //バック
426 wait(120); //受け渡しポイントまでバック
427 stop();
428
429 timer1_set_ocr1b(285); //B を全開に
430 wait(500); //しばし待つ
431 timer1_set_ocr1b(195); //B 一旦閉じる
432 wait(250);
433
434 forward(7); //車止めまで前進
435 wait_nsw();
436 stop();
437 wait(200);
438
439 timer1_set_ocr1b(285); //B を全開に
440 back(7); //しながらバック
441 wait(120); //受け渡しポイントまでバック
442 stop();
443 wait(500); //しばし待つ
444
445 forward(10); //前進 //機体を前後に揺らす
446 wait(100);
447 stop();
448 wait(200);
449 back(10); //後進
450 wait(100);
451 forward(10); //前進
452 wait(100);
453 stop();
454 wait(200);
455 back(10); //後進
456 wait(100);
457 stop(); //停止
458 wait(200);
459
460 forward(7); //前進
461 wait_nsw(); //車止めまで前進
462 stop();
463 wait(200);
464 back(7); //受け渡し地点までバック
465 wait(120);
466 stop();
467 wait(400);
468 timer1_set_ocr1b(195); //アーム B を一旦閉じる

```

```

469     wait(250);
470     timer1_set_ocr1b(230); //アーム B を開け閉めして揺らす
471     wait(150);
472     timer1_set_ocr1b(265);
473     wait(250);
474     timer1_set_ocr1b(230);
475     wait(150);
476     timer1_set_ocr1b(265);
477     wait(250);
478
479     //UR_LED = 1; //赤外線LED 機能は削除
480     stop();
481     LED(1);
482     wait(200);
483     wait_sw(); //おわり
484 }

```

## 5.2 マシン 2

### 5.2.1 メイン

```

1 //=====
2 // ファイル名: SS2kadai02a.c (09/01/16)
3 // 内容: 課題 2 下マシン用プログラム
4 // スイッチ 1 ははじめは下に。
5 //
6 // ゲート 1 手前より時計回りに走行
7 // ゲート 1 →ゲート 3 →立体交差(積み込み)→ゲート 2 →置き場
8 //=====
9 // 配線
10 // P100: PSD 出力
11 // HB2: DC モータ (外側に黒線をつなぐ)
12 // RCS0: サーボ PWM 出力
13 //
14 // 初期設定
15 // HB2 ジャンパは下にする
16 // SW1 は下にセット
17 //=====
18 //
19 // 創造設計第二試作検討 kadai0101.c を変更
20 //sprintf()を消去、代理関数を利用
21 //=====
22 #include <string.h> //strcpy()を使うため
23 #include "sfr26.h" //CAKSmimi 用定義ファイル
24 #include "LCDfunc.h" //LCD 表示
25 #include "nosprintf.h" //sprintf()代理関数
26 #include "RCservo.h" //RC サーボを使う
27
28
29 // プロトタイプ宣言
30 //使わない関数についても記述する必要がある
31 void ta0int( void ); //タイマー A0 割込み関数
32 void ta1int( void ); //タイマー A1 割込み関数
33 void ta2int( void ); //タイマー A2 割込み関数
34 void ta3int( void ); //タイマー A3 割込み関数
35 void ta4int( void ); //タイマー A4 割込み関数
36 void tb0int( void ); //タイマー B0 割込み関数
37 void tb1int( void ); //タイマー B1 割込み関数
38 void tb2int( void ); //タイマー B2 割込み関数
39 void adint( void ); //AD 変換割込み関数
40 void int0int( void ); //外部割込み 0関数
41 void int1int( void ); //外部割込み 1関数
42 void int3int( void ); //外部割込み 3関数
43 void int4int( void ); //外部割込み 4関数
44 void int5int( void ); //外部割込み 5関数
45 void uart0traint( void ); //uart0 送信完了割り込み
46 void uart0recint( void ); //uart0 受信完了割り込み
47 void uart1traint( void ); //uart1 送信完了割り込み
48 void uart1recint( void ); //uart1 受信完了割り込み
49 void uart2traint( void ); //uart2 送信完了割り込み
50 void uart2recint( void ); //uart2 受信完了割り込み
51
52
53 //割り込みの宣言

```

```

54 //使わない割り込みも記述する必要がある
55 #pragma INTERRUPT ta0int
56 #pragma INTERRUPT ta1int
57 #pragma INTERRUPT ta2int
58 #pragma INTERRUPT ta3int
59 #pragma INTERRUPT ta4int
60 #pragma INTERRUPT tb0int
61 #pragma INTERRUPT tb1int
62 #pragma INTERRUPT tb2int
63 #pragma INTERRUPT adint
64 #pragma INTERRUPT int0int
65 #pragma INTERRUPT int1int
66 #pragma INTERRUPT int3int
67 #pragma INTERRUPT int4int
68 #pragma INTERRUPT int5int
69 #pragma INTERRUPT uart0traint
70 #pragma INTERRUPT uart0recint
71 #pragma INTERRUPT uart2traint
72 #pragma INTERRUPT uart1recint
73 #pragma INTERRUPT uart2traint
74 #pragma INTERRUPT uart2recint
75
76
77 // マクロ定義
78 #define cnt_ta1 31250-1 // タイマA1 カウンタ値
79 #define ta2_max 0xd000 //モータへの Pwm 入力最大値 (0x0000~0xfffe)
80 #define PSD_D 180 //PSD 検知距離(mm)
81
82 //STATE 定義
83 #define sWAIT 0 //初期待機
84 #define sRUN 10 //走行
85 #define sRUN2 20 //PSD センサが交差感知～上マシン待機場間
86 #define sLOAD 30 //待機中...
87 #define sCARRY 40 //運搬
88 #define sRELEASE 50 //ピンポン球解放
89 #define sRESET 60
90 #define sSTOP 70
91
92 //関数定義
93 float ADO_read( int average_count ); //AD 変換
94 void AD_init(void); //AD 変換初期化
95
96 // 変数の宣言
97 float psdout; //PSD センサ出力値
98 int ta2_tmp; //モータ PWM 一時出力値
99 unsigned long int timer_count; //タイマ (スタート～)
100 unsigned int gate_count; //ゲート数
101 unsigned char LCD_buff[33]; //LCD 用バッファ
102
103
104 //=====
105 // 関数名 :main()
106 // 機能 : 50msec 周期で割り込み関数を呼ぶ設定
107 // : タイマA0 のカウントソースを f32 とする
108 // : 1カウントは 1/(20MHz/32)=1.6μ sec
109 // : タイマ値の初期値 = 0.05sec/1.6μ sec = 31250
110 //=====
111 void main( void ) {
112     unsigned int state; //状態
113     unsigned char rcs_errcode; //RC サーボのエラーコード
114
115     unsigned long int wait_start_time; //センサを読まない時間始め
116     unsigned int wait_time; //センサを読まない時間 (50msec × wait_time)
117     unsigned long int posi_start_time; //時間制御用
118     unsigned int posi1_time; //ゲート1～ピンポン球置き場にかかる時間
119     unsigned int posi2_time; //橋の下～ロード場所間にかかる時間
120     unsigned long int release_start_time; //リリース時間制御用
121     unsigned int release_time; //リリース時間
122
123
124     //変数の初期化
125     psdout = 0.0;
126     timer_count = 0;
127     gate_count = 0;
128     wait_start_time = 0;
129     posi_start_time = 0;
130     state = sWAIT;
131
132     //各時間制御用パラメータ

```



```

133 wait_time = 30; //30× 50ms = 1500ms(1.5s) センサを読まない
134 posi_time = 34; //34× 50ms = 1700ms(1.7s) ゲート1から置き場間
135 posi2_time = 4; //4× 50ms = 200ms(0.2s) 橋の下→上マシン待機場所間
136 release_time = 100; //100× 50ms = 5000ms(5.0s) 置き場へのリリースにかかる時間
137
138 LCD_init(); // LCD 初期設定
139 LCD_cls(); // 全て消去
140 AD_init(); // AD 変換の初期化
141
142 // I/O ポート初期化
143 pd1 = 0x00; // ポート 1方向レジスタ 入力
144 pd6 = pd6 & 0xef; // P6-4: SW1 入力
145 pd7 = 0xff; // ポート 7出力設定
146 p7 = ~0x00; // ポート 7出力L(LED 消灯)
147
148 //PWM 波形出力準備 (TA0 初期化)
149 ta0mr = 0xa7;
150 //bit7,6.....10(カウントソースはf32(20MHzを32分周))
151 //bit5.....1(8bitタイマーとして使用)
152 //bit4.....0(トリガ選択・ソフトウェアトリガ)
153 //bit3.....どちらでも良い(ソフトウェアトリガ)
154 //bit2.....1(PWMモードのときは1)
155 //bit1,0.....11(PWMモード)
156
157 udf &= ~0x01; //タイマ A0 カウントダウンモード
158
159 ta0l = (unsigned char)RCS_ROUND_COUNT; //タイマ A0 の周期の設定
160
161 // タイマ割り込み初期化
162 ta1mr = 0x80; // タイマモード クロック : 1/32
163 ta1 = cnt_ta1; // タイマ値の初期化
164 ta1ic = 0x06; // 割り込みレベルの設定
165 udf &= ~0x02; //ダウンカウント設定
166
167
168 trgsr = 0x00;
169 onsf = 0x00;
170 //DCモータ駆動用 ta2
171 ta2ic = 0x00;
172 ta2mr = 0x0f;
173 ta2 = 0;
174
175 tabsr = 0x06; // A1,A2 カウント開始
176 _asm( "\tFSETL I"); // 割り込み許可
177
178
179 rcs_errcode = RCservo(0,-11); //サーボを初期位置に
180
181 while(1){
182     switch(state){
183     case sWAIT:
184         ta2_tmp = 0x0000;
185         timer_count = 0;
186         LCD_locate(0,1,0,0);
187         LCD_print('W');
188         LCD_print('A');
189         LCD_print('I');
190         LCD_print('T');
191         LCD_print(' ');
192         break;
193
194     case sRUN:
195         ta2_tmp = ta2_max;
196
197         //ゲート数のカウント
198         //一度ゲートを認識したらそこから wait_time の間はゲート数を追加せず
199         if(((wait_start_time + wait_time) < timer_count) && (psdout < PSD_D)) {
200             gate_count ++;
201             wait_start_time = timer_count;
202         }
203         LCD_locate(0,1,0,0);
204         LCD_print('R');
205         LCD_print('U');
206         LCD_print('N');
207         LCD_print(' ');
208         LCD_print(' ');
209         break;
210
211     case sRUN2:

```

```

212     ta2_tmp = ta2_max;
213     LCD_locate(0,1,0,0);
214     LCD_print('R');
215     LCD_print('U');
216     LCD_print('N');
217     LCD_print('2');
218     LCD_print('␣');
219     break;
220
221 case sLOAD:
222     ta2_tmp = 0x0000;
223     LCD_locate(0,1,0,0);
224     LCD_print('L');
225     LCD_print('0');
226     LCD_print('A');
227     LCD_print('D');
228     LCD_print('␣');
229     break;
230
231 case sCARRY:    //sRUN とほぼ同じ
232     ta2_tmp = ta2_max;
233     if((wait_start_time + wait_time) < timer_count) && (psdout < PSD_D)) {
234         gate_count ++;
235         wait_start_time = timer_count;
236         if(gate_count == 5) { posi_start_time = timer_count; }
237     }
238     LCD_locate(0,1,0,0);
239     LCD_print('C');
240     LCD_print('A');
241     LCD_print('R');
242     LCD_print('R');
243     LCD_print('Y');
244     break;
245
246 case sRELEASE:
247     ta2_tmp = 0x0000;
248     LCD_locate(0,1,0,0);
249     LCD_print('R');
250     LCD_print('E');
251     LCD_print('L');
252     LCD_print('E');
253     LCD_print('S');
254     break;
255
256 case sRESET:    //もう一回ピンポン球を運ぶとき用
257     timer_count = 0;
258     gate_count = 1;
259     rcs_errcode = RCservo(0,-11);
260     LCD_locate(0,1,0,0);
261     LCD_print('R');
262     LCD_print('E');
263     LCD_print('S');
264     LCD_print('E');
265     LCD_print('T');
266     break;
267
268 case sSTOP:    //活動停止
269     ta2_tmp = 0x0000;
270     break;
271
272 default:
273     LCD_locate(0,1,0,0);
274     LCD_print('E');
275     LCD_print('R');
276     LCD_print('R');
277     LCD_print('0');
278     LCD_print('1');
279     while(1){;}
280     break;
281 }
282
283 switch(state){    //遷移用  sw1 下で swAIT に戻れる
284
285 case sWAIT:    //sw1 でスタート
286     if(p6_4 == 0) { state = sRUN; }
287     break;
288
289 case sRUN:    //立体交差感知で遷移
290     if(gate_count == 3) {
291         state = sRUN2;
292         posi_start_time = timer_count;

```

```

293     }
294     if(p6_4 == 1) {
295         state = sWAIT;
296         gate_count = 0;
297         wait_start_time = 0;
298         posi_start_time = 0;
299         rcs_errcode = RCservo(0,-11);
300     }
301     break;
302
303 case sRUN2:    //一定時間後に遷移
304     if((posi_start_time + posi2_time) < timer_count) {
305         state = sLOAD;
306     }
307     if(p6_4 == 1) {
308         state = sWAIT;
309         gate_count = 0;
310         wait_start_time = 0;
311         posi_start_time = 0;
312         rcs_errcode = RCservo(0,-11);
313     }
314     break;
315
316 case sLOAD:    //スタート時から 1分 30秒後(50ms × 1800=90000ms=90s) にスタート
317     if(timer_count > 1800){ state = sCARRY; }
318     if(p6_4 == 1) {
319         state = sWAIT;
320         gate_count = 0;
321         wait_start_time = 0;
322         posi_start_time = 0;
323         rcs_errcode = RCservo(0,-11);
324     }
325     break;
326
327 case sCARRY:    //ゲート1認識から一定時間後に遷移
328     if((gate_count >= 5) && ((posi_start_time + posi1_time) < timer_count)) {
329         state = sRELEASE;
330         release_start_time = timer_count;
331         rcs_errcode = RCservo(0,60);    //ピンポン球リリース
332     }
333     if(p6_4 == 1) {
334         state = sWAIT;
335         gate_count = 0;
336         wait_start_time = 0;
337         posi_start_time = 0;
338         rcs_errcode = RCservo(0,-11);
339     }
340     break;
341
342 case sRELEASE:    //一定時間後に遷移
343     if((release_start_time + release_time) < timer_count) {
344         state = sRESET;
345     }
346     if(p6_4 == 1) {
347         state = sWAIT;
348         gate_count = 0;
349         wait_start_time = 0;
350         posi_start_time = 0;
351         rcs_errcode = RCservo(0,-11);
352     }
353     break;
354
355 case sRESET:    //繰り返したいなら sRUNへ
356     state = sSTOP;    //繰り返しはしないのでストップへ
357     if(p6_4 == 1) {
358         state = sWAIT;
359         gate_count = 0;
360         wait_start_time = 0;
361         posi_start_time = 0;
362         rcs_errcode = RCservo(0,-11);
363     }
364     break;
365
366 case sSTOP:
367     if(p6_4 == 1) {
368         state = sWAIT;
369         gate_count = 0;
370         wait_start_time = 0;
371         posi_start_time = 0;
372         rcs_errcode = RCservo(0,-11);
373     }

```

```

374         break;
375
376     default:
377         LCD_locate(0,1,0,0);
378         LCD_print('E');
379         LCD_print('R');
380         LCD_print('R');
381         LCD_print('0');
382         LCD_print('2');
383         while(1){;}
384         break;
385     }
386 }
387 }
388
389 //=====
390 // 関数名 :ta1int()
391 // 機能 :ta1 割り込み関数
392 // PSD センサ値->距離変換
393 // LED 受信値 : 0~1023
394 //=====
395 void ta1int( void ){
396     timer_count ++; //タイマのインクリメント
397
398     //AD 変換値を距離に
399     psdout = ((255*1024) / (5*AD0_read(5))) + 14;
400
401     //モータ駆動
402     p7_5 = 1; //回転方向
403     if ( ta2_tmp >= 0xffff ) {ta2_tmp = 0xfffe;} // TA2 設定可能範囲に補正
404     ta2 = ta2_tmp; // PWM 信号出力
405
406     //PSD 出力を LCD に表示
407     strcpy(LCD_buff, "P=");
408     itoa_cat(LCD_buff, psdout,4);
409     strcat(LCD_buff, "uu");
410
411     strcat(LCD_buff, "g=");
412     itoa_cat(LCD_buff, gate_count,2);
413     strcat(LCD_buff, "uuuu");
414
415     LCD_locate(0, 0, 0, 0);
416     LCD_print_str(LCD_buff);
417 }
418
419 //=====
420 // ADO から電圧値を読み出す。
421 // 入力 :int average_count : この回数分だけ読み出して平均する。
422 // 出力 :AD 変換結果(float 型)0.0~1023.0
423 // 速度 : 1 回の読み出しで 3.3[usec]。
424 //=====
425 float AD0_read( int average_count )
426 {
427     float result = 0.0; // AD 変換結果積算
428     int i;
429     if ( average_count < 1 ) { average_count = 1; }
430     if ( average_count > 100 ) { average_count = 100; }
431
432     adcon0 = 0x80; // アナログ入力端子 AN0 を選択
433     for ( i = 0; i < average_count; i++ ) {
434         adst = 1; // AD 変換開始
435         while ( ir_adic == 0 ) {} // AD 変換終了を待つ(割り込み要求ビットをチェック)
436         ir_adic = 0; // 割り込み要求ビットをクリア
437         result += ad0; // AD 変換結果を積算
438     }
439     return ( result / (float)average_count );
440 }
441
442 //=====
443 // AD 変換の初期設定
444 //=====
445 void AD_init(void)
446 {
447     // 10bit 分解能/SH あり
448     // φ AD = 10MHz
449     // 単発モード/ソフトウェアトリガ
450     // 変換時間 = 100nsec × 33 = 3.3usec
451
452     adst = 0; // AD 変換停止
453     adic = 0x00; // AD 割り込みレベル = 0(割り込みを使わない)

```

```

454
455     adcon0 = 0x80;
456     // bit2,1,0: 000: アナログ入力端子ANOを選択
457     // bit4,3: 00: アナログ入力モード=単発モード
458     // bit5: 0: ソフトウェアトリガ選択
459     // bit6: 0: AD変換停止
460     // bit7: 1: AD変換動作周波数 fAD/2を選択
461
462     adcon1 = 0x28;
463     // bit1,0: 00: AD掃引端子 ANO, AN1 を選択(単発モード:無効)
464     // bit2: 0: AD動作モード選択繰り返し掃引モード1以外
465     // bit3: 1: 分解能選択 10ビット選択
466     // bit4: 0: AD変換動作周波数 fAD/2またはfAD/4を選択
467     // bit5: 1: Vref接続:接続
468     // bit7,6: 00: ANEXO, ANEX1 は使用しない
469
470     adcon2 = 0x01; // bit0: 1: サンプル&ホールド有り
471 }
472
473 //使わない関数についても空の関数を記述する必要がある
474 void ta0int( void ) {}
475 void ta2int( void ) {}
476 void ta3int( void ) {}
477 void ta4int( void ) {}
478 void tb0int( void ) {}
479 void tb1int( void ) {}
480 void tb2int( void ) {}
481 void adint( void ) {}
482 void int0int( void ) {}
483 void int1int( void ) {}
484 void int3int( void ) {}
485 void int4int( void ) {}
486 void int5int( void ) {}
487 void uart0traint( void ){}
488 void uart0recint( void ){}
489 void uart1traint( void ){}
490 void uart1recint( void ){}
491 void uart2traint( void ){}
492 void uart2recint( void ){}

```

## 5.2.2 RCservo.h

```

1 #ifndef __RCSERVO_H__
2 #define __RCSERVO_H__
3
4 int RCservo(int port, int deg);
5
6 #define RCS_ROUND_COUNT ((15.0 * 625.0 / 255.0) - 1.0)
7 #define RCS_MAX_DEGREE (60.0)
8 #define RCS_MIN_DEGREE (-60.0)
9 #define RCS_F_32 (625000.0)
10 #define RCS_NEUTRAL (0.00152)
11 #define RCS_MAX_DEG_SEC (0.0006)
12
13 //エラーコード
14 #define RCS_PORT_ERROR 1 //ポートの設定が悪い
15 #define RCS_DEG_ERROR 2 //角度が指定範囲外
16
17
18
19 #endif

```

## 5.2.3 RCservo.c

```

1 /*****
2 RCservo.c
3 RCサーボの角度を変える
4 2006年 11月 1日
5 @author:創造設計第二 2TA 張 辰樹
6 *****/
7 #include "RCservo.h"
8 #include "sfr26.h" //CAKMini 用定義ファイル
9

```

```

10 /*****
11 int RCservo(int port, int deg)
12 機能:指定したportにつながっているRCサーボの角度を
13 指定したdegにする
14 引数:port:何番ポートにつながっているサーボに指令を出すか
15 deg :目標角度 [deg]
16 返り値:0:正常終了
17 それ以外:エラーコード
18 【注意!!】必ず初期化を行ってから使うこと
19 *****/
20 int RCservo(int port, int deg)
21 {
22     if (deg < RCS_MIN_DEGREE || deg > RCS_MAX_DEGREE) return RCS_DEG_ERROR;
23
24     switch(port){
25     case 0:
26         tabsr &= ~0x01; //いったんタイマーを停止
27
28         ta0h = (1.52 + 0.01*deg) * 625 / (RCS_ROUND_COUNT + 1);
29         //H'幅の設定
30         //周期 RCS_ROUND_COUNT, 角度deg で与えられている
31
32         tabsr |= 0x01; //タイマー再開
33         break;
34
35     default:
36         return RCS_PORT_ERROR;
37         break;
38     }
39     return 0;
40 }

```

---